



Finist Trade, LLC
Kanivska str., Building 100V Kyiv region ,07354 Novi Petrivtsi,
Ukraine
mob.phone +38 (097) 440-50-33
mob.phone +38 (066) 722-17-50

mail to: fnmold@gmail.com
mail to: standardforma@gmail.com



DURA CORE

ПРУЖИННИЙ РОЗБІРНИЙ
ЗНАК НОВОГО
ПОКОЛІННЯ
ПРЕМІУМ-КЛАСУ ДЛЯ
ФОРМУВАННЯ РІЗЬБ



FROM PELLET TO PART

YOUR PARTNER FOR PRODUCTIVITY & SUSTAINABILITY



DURA CORE

ПРОСУНУТЕ РІШЕННЯ ДЛЯ ФОРМУВАННЯ РІЗЬБ ТА ПІДНУТРЕННЯ

Представляємо DURA CORE - інноваційне рішення для розбірних сердечників: революційний розбірний знак, що складається з двох частин, розроблений для забезпечення точності та довговічності. Цей вдосконалений розбірний сердечник має унікальний механізм послідовного згортання, де більший і менший сегменти працюють незалежно один від одного. Ця особлива конструкція забезпечує рух менших сегментів без напруги, що значно збільшує термін служби стрижня DURA CORE.

Наша команда інженерів DME ретельно вивчить кожен модель деталі, щоб розробити DURA CORE, який ідеально відповідатиме вашим унікальним вимогам до застосування. Використовуючи нашу ексклюзивну запатентовану конструкцію, кожен стрижень DURA CORE цілеспрямовано усуває взаємодію між більшими та меншими сегментами в процесі руйнування. Ця новаторська характеристика не тільки подовжує термін служби стрижня, але й сприяє виробництву деталей преміум-класу.

Сердечники DURA CORES з компактною конструкцією та укороченим запобіжним кільцем дають змогу проводити чищення та технічне обслуговування без зайвих зусиль. Інноваційна конструкція покращує охолодження, зменшує загальну довжину і забезпечує більш компактну площу. Зрештою, стрижні DURA CORES дозволяють створювати менші, спрощені прес-форми і підвищують якість деталей.

Двокомпонентна конструкція стрижнів DURA CORE значно зменшує потребу в обслуговуванні розбірних стрижнів, що є поширеною проблемою для традиційних пружинних розбірних стрижнів. Для формування різьби або піднутрення цанги DURA CORE є найкращим вибором, оскільки вони вирізняються ефективністю, якістю та надійністю.

ВИРІШЕННЯ ПРОБЛЕМ ЗА ДОПОМОГОЮ DURA CORE:

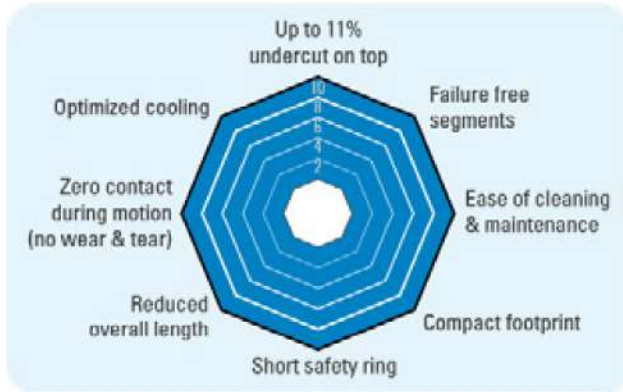
КОМПЛЕКСНИЙ ПІДХІД

- **Виклик: Відмови сегментів / пальців**
Послідовне відкриття - запобігає бічному зносу між сегментами, зменшуючи ризик поломки та підвищуючи довговічність та зносостійкість.
- **Виклик: Трудомістке прибирання та обслуговування**
Двокомпонентна конструкція - спрощує процес прибирання, заощаджуючи час і ресурси.
- **Виклик: Довге захисне кільце.**
Компактне запобіжне кільце - зменшений розмір для підвищення безпеки без шкоди для функціональності.
- **Виклик: неефективні процеси охолодження**
Використання штифтів з прямим сердечником - оснащені штифтами з прямим діаметром без конуса для оптимального охолодження та покращеної якості продукції.
- **Проблема: громіздка конструкція основи прес-форми**
Мінімізована довжина сердечника - використовуються стрижні довжиною від 75 мм до 150 мм, що ефективно зменшує висоту основи прес-форми і підвищує ефективність конструкції прес-форми.

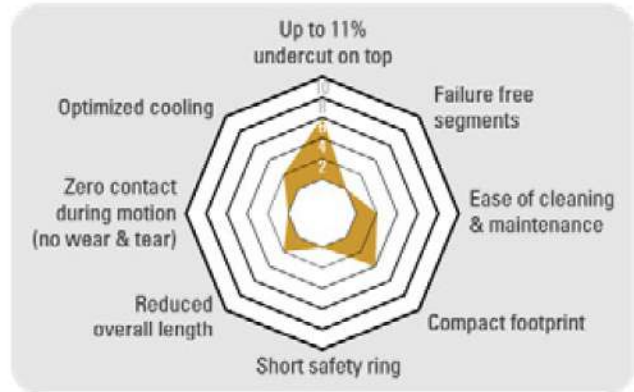
ПРУЖИННИЙ РОЗБІРНИЙ СЕРДЕЧНИК ПОРІВНЯННЯ



DURA CORE



OTHER SPRING COLLAPSIBLE CORES



DURA CORE:

ПЕРЕВАГА - ВІДСУТНІСТЬ КОНТАКТУ ПІД ЧАС РУХУ СЕГМЕНТА

ВЕЛИКІ СЕГМЕНТИ ЛІДИРУЮТЬ

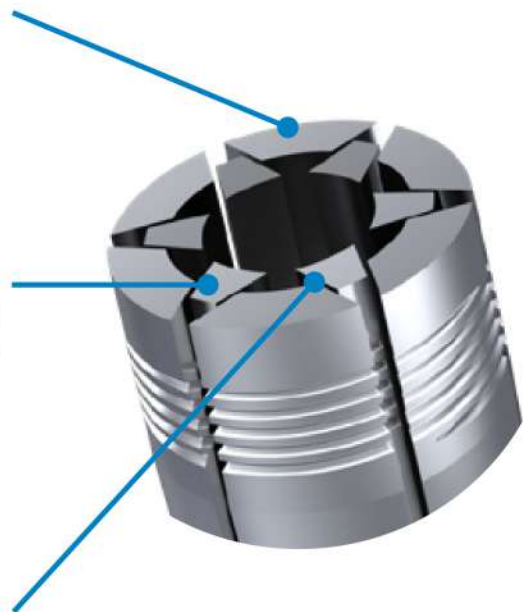
Під час фази закриття прес-форми центральний сердечник спочатку зачіпає більші сегменти, призначені для контакту з меншими сегментами. Це дозволяє більшим сегментам плавно вести відкривання, забезпечуючи ефективний і безконтактний рух.

ДАЛІ ЙДУТЬ НЕВЕЛИКІ СЕГМЕНТИ

Слідом за більшими сегментами центральна серцевина плавно зачіпає менші, забезпечуючи їх синхронне і скоординоване відкриття. Така конструкція запобігає контакту і додатковому навантаженню на менші сегменти під час фази закриття форми.

НУЛЬОВИЙ КОНТАКТ ПІД ЧАС РУХУ

Відсутність фізичного контакту між великими та малими сегментами DURA CORE значно зменшує знос. Ця важлива інновація є ключовою для забезпечення довшого терміну служби DURA CORE.





DURA CORE

З ЗАПАТЕНТОВАНОЮ КОНСТРУКЦІЄЮ З ДВОХ ЧАСТИН

Двокомпонентна конструкція DURA CORE – це інноваційна функція, яка значно покращує зручність використання та обслуговування розбірного сердечника при лиття під тиском.

- Розбирання без зусиль:
Спрощує процес, забезпечуючи швидкий доступ до кожного компонента.
- Легкий огляд і очищення:
Пропонує покращену доступність для ретельного обслуговування.
- Швидка, безпечна повторна збірка:
Забезпечує швидке та правильне збирання після технічного обслуговування.
- Мінімізує простой виробництва:
Скорочує час на технічне обслуговування, підвищуючи продуктивність.



ДОДАТКОВІ КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Коротке запобіжне кільце:

Компактне запобіжне кільце, надійно закріплене на безпечній пластині.

Прямий штифт:

Пряма конструкція цанги є ключовим елементом в оптимізації як виробництва, так і охолодження. Сприяючи більш ефективному охолодженню, вона призводить до поліпшення загальної продуктивності сердечника, підвищуючи якість відлитої деталі.

Зменшена загальна довжина:

Зменшена довжина DURA CORE забезпечує значну економію місця. Цей конструктивний аспект особливо корисний для мінімізації висоти основи прес-форми, що призводить до більш компактних і ефективних конструкцій прес-форм.



Компактні розміри:

Компактна конструкція сердечника дозволяє створювати більше місць в прес-формах однакового розміру або однакової кількості місць в прес-формах меншого розміру, тим самим максимізуючи продуктивність виробництва за цикл.



DURA CORE

ТЕХНІЧНІ ДЕТАЛІ 

ВЕЛИКІ СЕГМЕНТИ

(Зовнішня частина DURA CORE)

Матеріал: S136/420/еквівалент
Твердість: 50-54 HRC

SMALL SEGMENTS

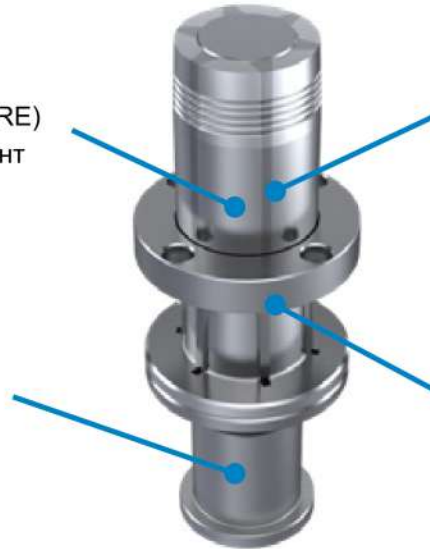
(Внутрішня частина DURA CORE)

Матеріал: S136/420/еквівалент
Твердість: 50-54 HRC

ПРЯМИЙ ШТИФТ

(Монтується на нерухому плиту)

Матеріал: D2
Твердість: 58-60 HRC



SAFETY RING

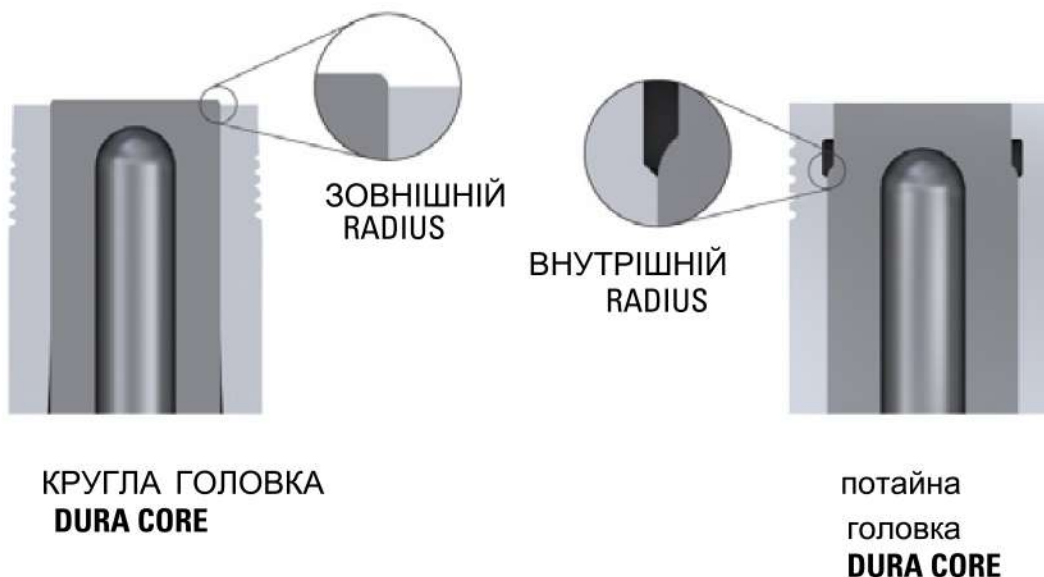
(Монтується на безпечній плиті)

Матеріал: D2
Твердість: 58-60 HRC

Примітка: Запобіжне кільце не потрібне, якщо діаметр розбірного сердечника дорівнює або перевищує 40 мм. Відмова від запобіжного кільця в цих випадках спрощує конструкцію форми і процес виштовхування.

DURA CORE МОЖНА ЗАМОВИТИ З ПОКРИТТЯМ DLC АБО БЕЗ НЕГО, МАТЕРІАЛ СЕРДЕЧНИКА МОЖНА ЗМІНИТИ В ОСНОВІ ЗАЯВКИ.

ВАРІАНТИ ДИЗАЙНУ:





DURA CORE

КІЛЬКА ВЕРСІЙ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД ГЕОМЕТРІЇ ДЕТАЛІ

DURA CORE може бути сконструйований з різними варіантами сегментів, що забезпечує гнучкість конструкції для забезпечення належного складування під час піднутрення. Кількість необхідних сегментів визначається розміром деталі, формою деталі та піднутренням. Ми пропонуємо варіанти з 8, 10, 12 і 16 сегментами для обробки широкого спектру розмірів деталей діаметром від 15 мм до 150 мм.



8 SEGMENTS



10 SEGMENTS

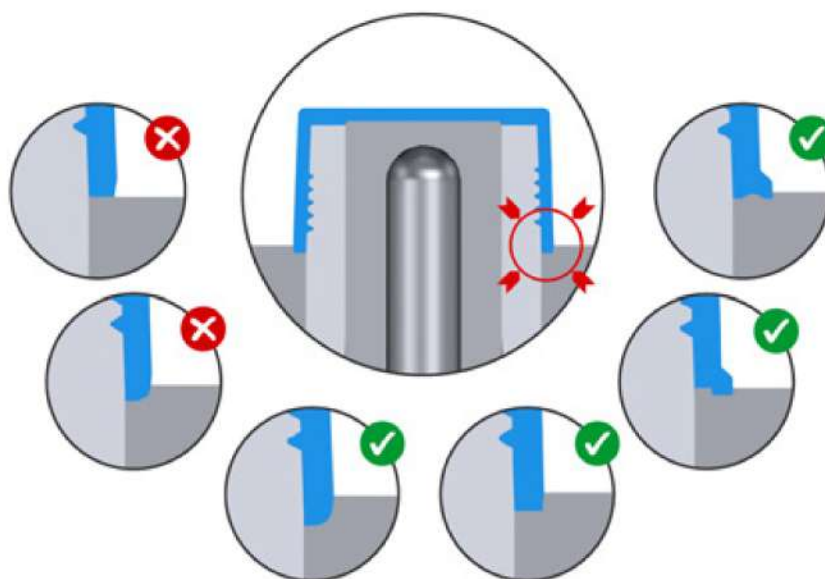


12 SEGMENTS



16 SEGMENTS

DESIGN TIPS FOR COLLAPSIBLE CORE MOULDS



НАДІЙНО ЗАФІКСУВАТИ ДЕТАЛЬ ПІД ЧАС СКЛАДУВАННЯ СЕРЦЕВИНИ

- Використовуйте виступи, виступи або поглиблення, щоб зафіксувати деталі на місці, запобігаючи руху під час згортання сердечника.
- Занурте деталі в сторону В для збільшення площі утримання і стійкості.
- Якщо деталь має радіус у нижній частині, уникайте розміщення лінії розрізу на дотичній до радіуса. Замість цього занурте деталь глибше, щоб забезпечити достатню опору поверхню.
- Незакріплені деталі можуть пошкодити сердцевину і призвести до дефектів відливої деталі.

DURA CORE SYSTEM

ДОПОВНІТЬ СВІЙ ДИЗАЙН НАШОЮ АБСОЛЮТНО НОВОЮ СИСТЕМОЮ DURA CORE

Виберіть систему DURA CORE, яка включає DURA CORE, основу DC Mold Base і замки DC Latch Locks, щоб отримати індивідуальне та ефективне рішення для лиття під тиском.

СПЕЦІАЛЬНА БАЗА ПРЕС-ФОРМ ДЛЯ ЕКОНОМІЧНОЇ ЕФЕКТИВНОСТІ

DURA CORE можна вставляти в стандартну основу DC Mold Base, що усуває потребу в обоймах та плитах для виштовхувача.

ЕКОНОМІЧНО ЕФЕКТИВНЕ УПРАВЛІННЯ ЧОТИРМА ПЛАСТИНАМИ

DC Latch Lock забезпечує управління чотирма пластинами без гідравлічного циліндра, спрощуючи систему та зменшуючи витрати.

ДОСТУПНІ ВАРІАНТИ

4P ВАРІАНТ (ПОТРІБНЕ КЕРУВАННЯ 4-МА ПЛИТАМИ)



DC MOULD BASE - 4P



DC LATCH LOCK

4P Варіанти для малих серд:
Призначений для сердечників діаметром до 40 мм і включає в себе запобіжне кільце, що вимагає регулювання на 4-х плитах control latch lock.

3P VARIANT (3 PLATE CONTROL REQUIRED)



DC MOULD BASE - 3P



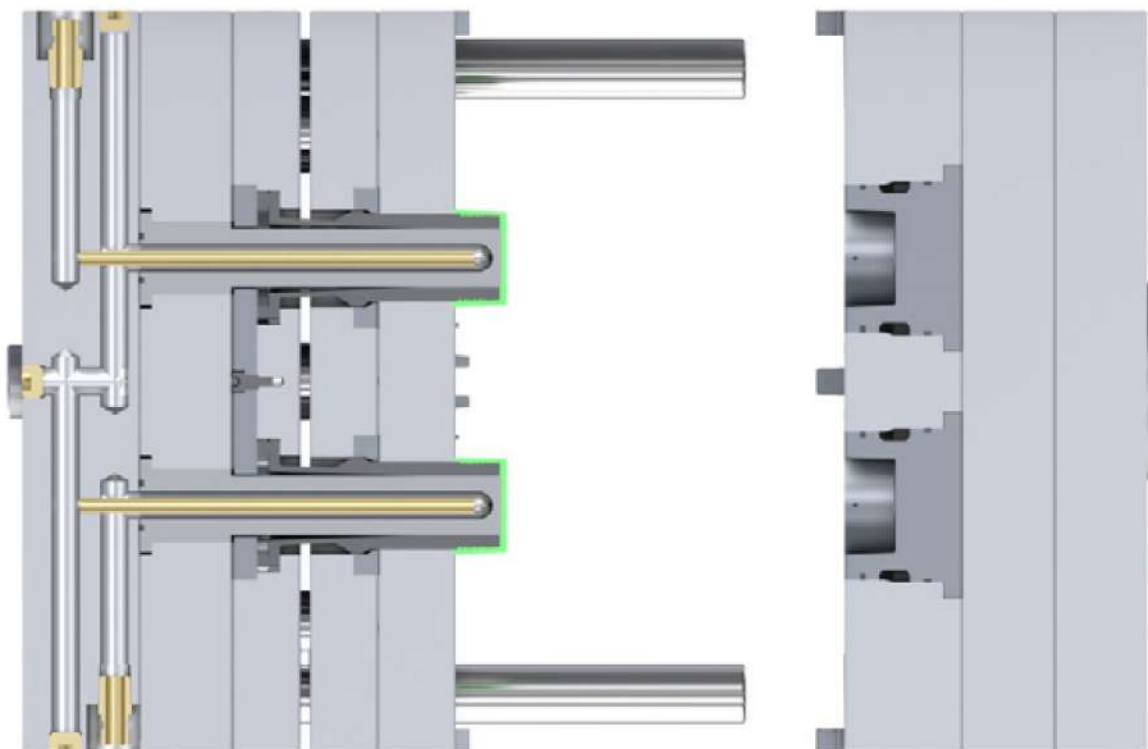
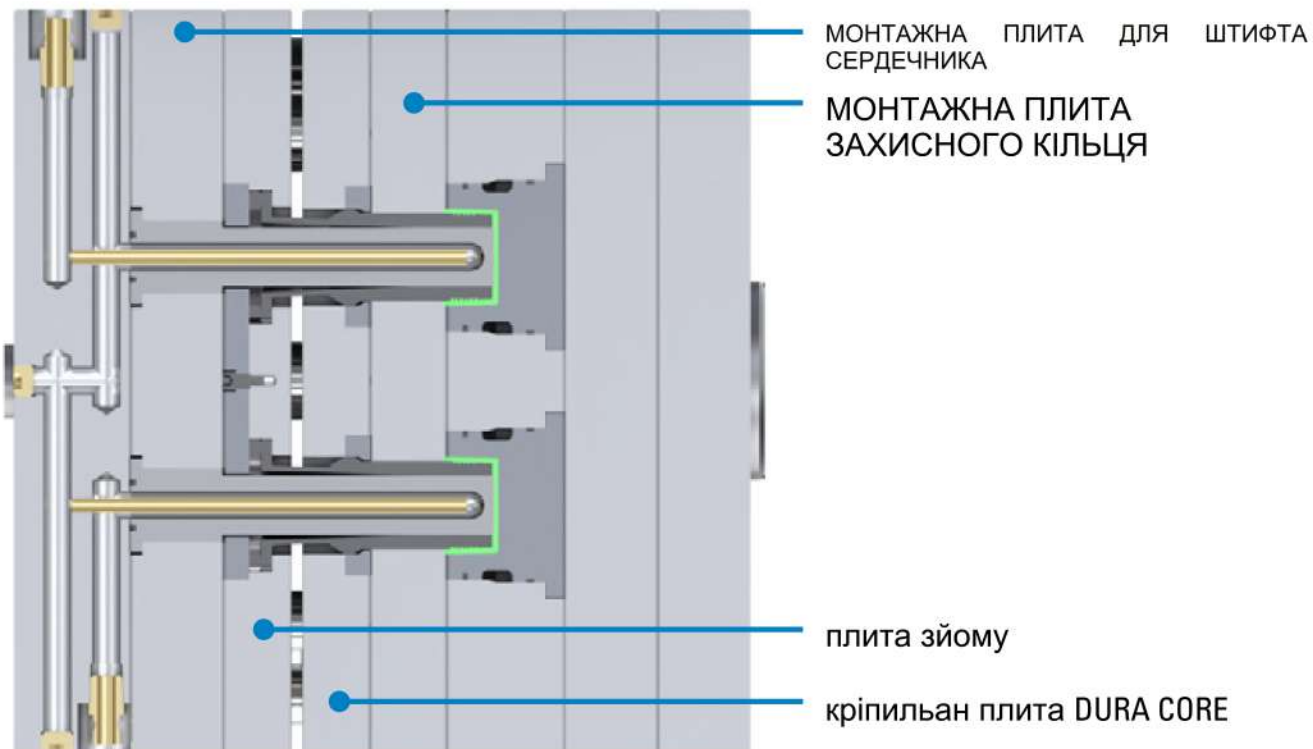
R-EZ LATCH LOCK

3P Variant for Large Cores:
Designed for cores equal to or greater than 40mm in diameter, eliminating the need for a safety ring and utilizing a 3-plate control latch lock.



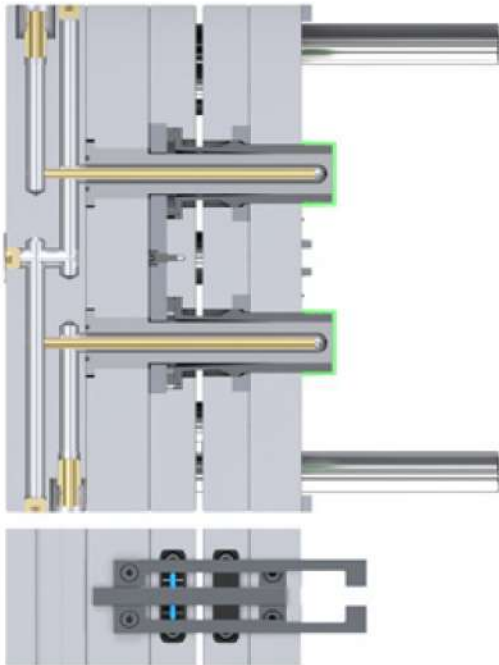
DURA CORE

ПРИКЛАД ВСТАНОВЛЕННЯ

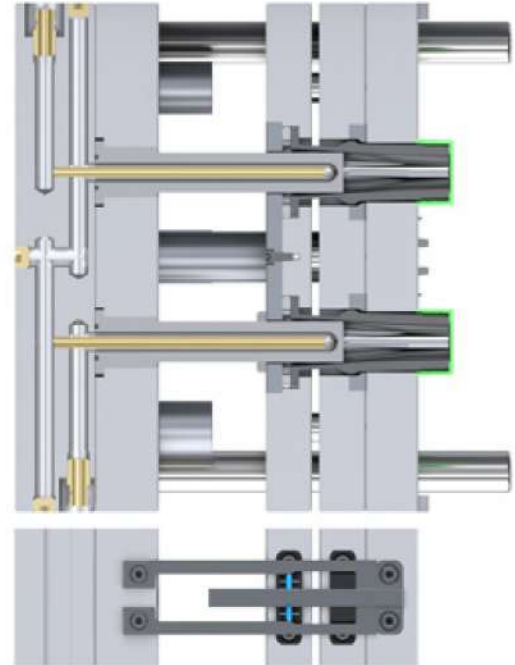


DURA CORE

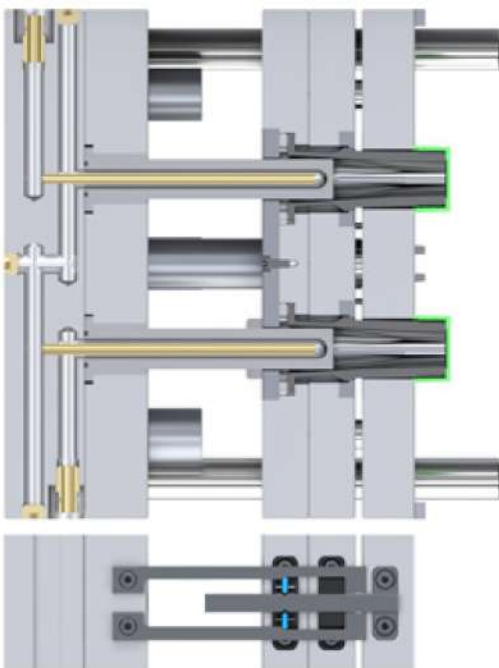
ВИШТОВХУВАННЯ ДЕТАЛІ 



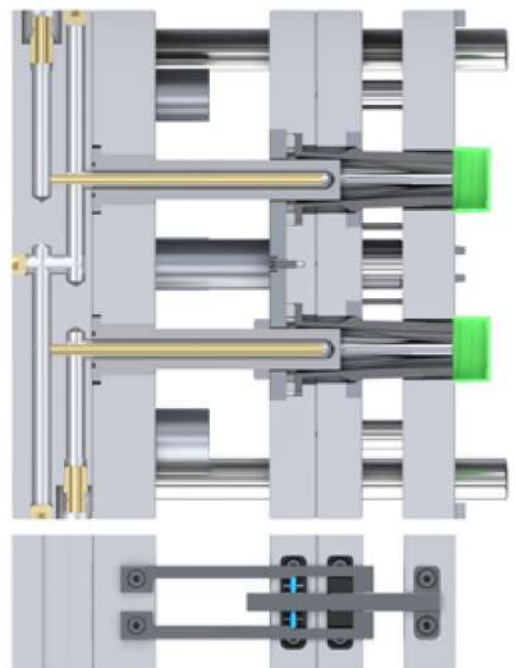
ЛІНІЯ РОЗЄМУ ВІДКРИТА



ВИШТОВХУВАННЯ ДЕТАЛІ - 1 ЕТАП



ВИШТОВХУВАННЯ ДЕТАЛІ 2 ЕТАП



PART EJECTION - STAGE 3